



Instrução Adicional para áreas de corrosão por sal

Hengdian Group DMEGC Magnetics Co., Ltd.

Hengdian Industrial Area, Dongyang City, Zhejiang Province China

Tel: +86-579-86310330

E-mail: solar@dmege.com.cn

Ver: 20240812

1. Geral

Quando o sistema fotovoltaico for instalado em áreas de alta umidade ou em qualquer área onde o módulo esteja a menos de 50 metros de uma fonte de sal, além da configuração de produto proposta pela DMEGC, para todos os módulos com estrutura de metal/alumínio DMEGC, em adição ao cumprimento do Manual de Instalação de Módulos Solares Padrão, a instalação também precisa atender aos requisitos deste documento.

Característica do Local	Alta umidade	Onda <3m, UV, umidade, sal	Onda >3m, UV, umidade, sal
Área típica	Lago	Linha de costa	Mar
Vidro	Vidro vidro	Revestimento de dupla camada (GG)	Revestimento de dupla camada (GG)
Estrutura	AA10	AA15 *	AA20 *
Conector	Com protetor (opcional)	Com protetor (opcional)	Com protetor

2. Isenção de Responsabilidade do Manual de Instalação

A DMEGC não será responsável por qualquer perda, dano ou despesa resultante do uso destes suplementos e da instalação, operação, uso ou manutenção de produtos fotovoltaicos (PV) conforme exigido por este suplemento e pelas condições ou métodos de instalação, operação, uso e manutenção de tais produtos.

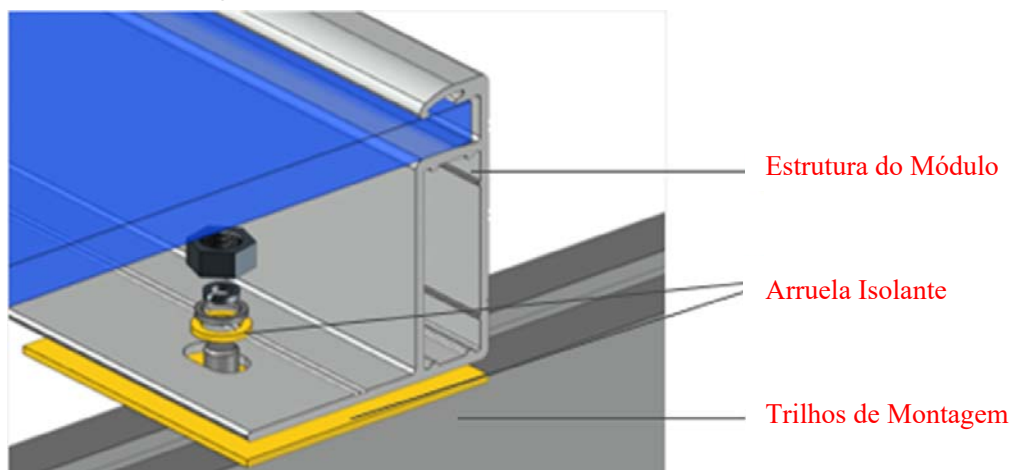
A violação de patentes de terceiros ou outros direitos que possam resultar do uso de produtos PV não é de responsabilidade da DMEGC. O cliente não obtém qualquer patente ou licença para qualquer direito de propriedade, expresso ou implícito, decorrente do uso dos produtos da DMEGC.

As informações contidas nesta instrução são baseadas na comprovada experiência da DMEGC; no entanto, a inclusão de tais informações e conselhos nas especificações do produto não constitui qualquer garantia, expressa ou implícita. A DMEGC reserva-se o direito de modificar manuais, produtos PV, especificações ou informações do produto sem aviso prévio.

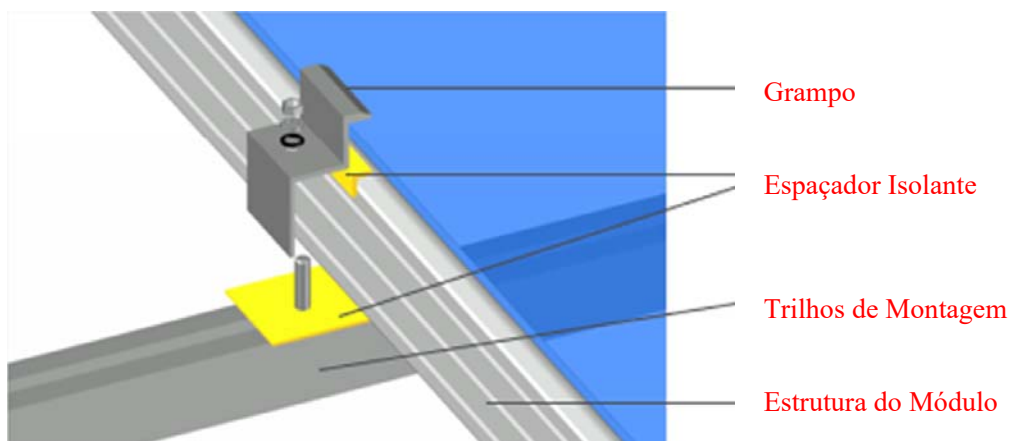
3. Requisito de Fixação

O objetivo deste documento é utilizar materiais isolantes duráveis para evitar o contato ôhmico entre a estrutura do módulo e o suporte e seus sistemas auxiliares. Folhas de mica ou outros materiais isolantes feitos de silicone ou fluoreto são recomendados. A seguir estão referências para o tratamento de isolamento de diferentes métodos de montagem de módulos:

■ Método de Montagem: Parafusado



■ Método de Montagem: Grampeado



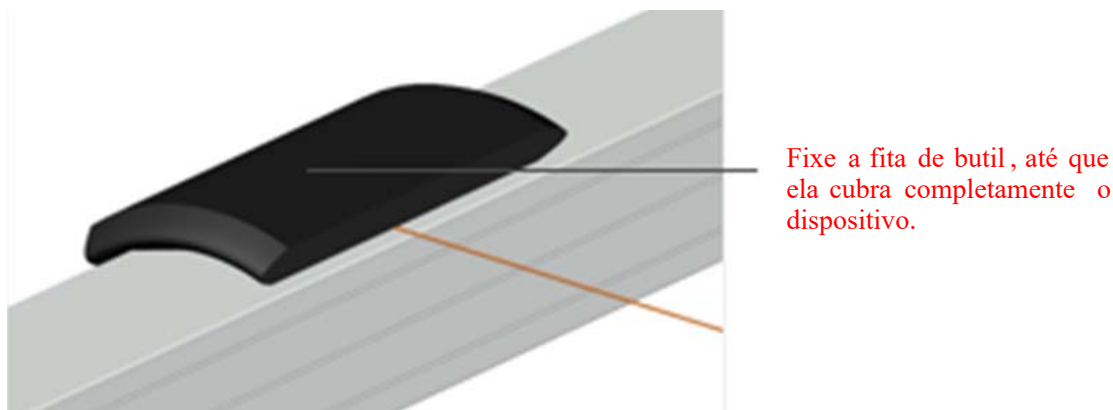
Nota: A arruela/espaçador isolante deve ser boa o suficiente para evitar o contato ôhmico entre a estrutura do módulo e outros materiais de metal/condutores.

4. Requisito de Aterramento

Dois métodos especiais de proteção contra corrosão são recomendados para proteger os pontos de aterramento em módulos.

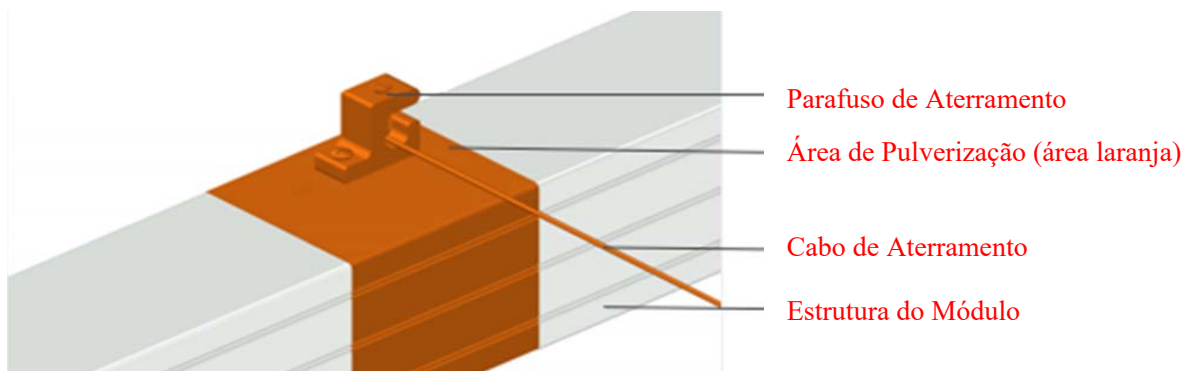
4.1 Fita de Butil

Limpe o dispositivo de aterramento e a área circundante, fixe a fita de butil em condições secas até que ela cubra completamente o dispositivo de aterramento após o aterramento ser concluído.



4.2 Tinta de Fluorocarbono

Limpe o dispositivo de aterramento e a área circundante, pulverize a tinta de fluorocarbono no dispositivo de aterramento após o aterramento em condições secas para formar um revestimento anticorrosivo. O revestimento deve cobrir toda a área de conexão do dispositivo de aterramento e dos trilhos do módulo ou sistema de suporte. A espessura do revestimento de tinta de fluorocarbono deve ser maior que 40 µm. Recomenda-se pulverizar a tinta de fluorocarbono novamente depois que a primeira pulverização estiver completamente seca.



5. Precaução de Segurança

Componentes de produtos anticorrosivos têm certos riscos de segurança potenciais para o pessoal que instala o módulo. A DMEGC insta qualquer pessoa envolvida ou próxima a soluções de proteção contra corrosão a obter uma Ficha de Dados de Segurança de Materiais (MSDS) para a aplicação de proteção contra corrosão selecionada.

Seja qual for a sua escolha, uma solução de fluorocarbono ou um produto de fita de butil, leia atentamente e siga rigorosamente este manual do usuário. Equipamentos de proteção especial podem ser necessários antes ou durante a operação, por favor, consulte a MSDS do seu produto.

6. Manutenção

Para garantir o desempenho ideal dos módulos de instalação em áreas de corrosão, a manutenção do sistema deve ser realizada a cada 3 meses, com as seguintes medidas de manutenção:

- (1) Verifique o suporte, o sistema de suporte, o dispositivo de aterramento e outras áreas de conexão para possíveis sinais de corrosão.
- (2) Limpe o suporte, o sistema de suporte, o dispositivo de aterramento e outras áreas de conexão para protegê-los do acúmulo de sal e poeira.